



*Desafíos que nos impulsan hacia la modernización*

## *Renovación en Campello, Alicante*

En un supermercado ubicado en El Campello, Alicante, nos enfrentamos al desafío de renovar una instalación de refrigeración obsoleta y poco eficiente. El cliente manifestaba inquietud por los elevados costos y la frecuencia de las averías en sus antiguos sistemas de refrigeración.

Asimismo, buscaba cumplir con la normativa europea sobre gases fluorados (F-gas), optando por una solución más sostenible y respetuosa con el medio ambiente mediante la adopción del refrigerante R290.

Para abordar los desafíos planteados por el cliente, propusimos una solución integral, la instalación de equipos modernos y eficientes.

Se instalaron 8 unidades de VENTO GM SPI 375 H8 M1 BIC, 3 unidades de VENTO GM SPI 250 H8 M1 BIC y 2 Coolers AWE BSSK 80 kW.

Estos equipos no solo cumplen con los estándares de la normativa F-gas, sino que también garantizan mejor rendimiento y una reducción significativa en los costos de mantenimiento y energía.

La modernización de la instalación de refrigeración no solo permitió al cliente cumplir con los requisitos de la normativa F-gas, sino que también le proporcionó una serie de beneficios adicionales.

### *Año de instalación*

2024

### *Sistema instalado*

- \_ SPI System
- \_ VENTO GM SPI 375
- \_ VENTO GM SPI 250
- \_ Coolers AWE BSSK 80 kW

### *Objetivos del proyecto*

Reemplazar un sistema convencional de refrigeración por gases fluorados con un sistema multicircuito sostenible y ecológico, eficiente y de alta calidad.



El supermercado experimentó un notable ahorro energético gracias a la eficiencia de los nuevos equipos. Además, la imagen de la tienda y la exposición de producto mejoró significativamente, lo que contribuyó a atraer y retener a los clientes.

Rigurosas pruebas en laboratorio confirmaron que los equipos VENTO GM SPI, refrigerados con R290, tienen una mayor eficiencia energética y al menos el 20% de ahorro energético comparado con sistemas de refrigeración convencionales (remotos) con gases fluorados.

*Proceso de instalación AHT:  
agilidad y mínimas  
interrupciones en el Campello*

El proyecto se completó en tan solo 4 días, con el cierre del establecimiento por solo 1 día y medio, minimizando las interrupciones en la experiencia de compra del cliente. La coordinación efectiva entre nuestro equipo técnico y el personal del establecimiento garantizó una transición sin contratiempos durante el proceso de instalación.

El proceso de instalación fue llevado a cabo por nuestro equipo técnico altamente capacitado y supervisado por un ingeniero especializado. Previo a la instalación, se realizó una verificación de todas las tuberías y cableado para garantizar un funcionamiento óptimo y una estética impecable.

En AHT cuidamos todos los detalles, técnicos y estéticos, para que el cliente tenga una experiencia de compra lo más interesante y atractiva posible.

La renovación de la instalación de refrigeración en el supermercado de El Campello marca un importante avance hacia la modernización y la sostenibilidad. Al elegir soluciones eficientes y respetuosas con el medio ambiente, el cliente no solo ha cumplido con las normativas europeas, sino que también ha mejorado la eficiencia energética y la imagen de su establecimiento.

Este proyecto es un ejemplo de innovación encaminado a instalaciones modernas con uso de gases refrigerantes “green” que aseguran un ahorro energético y a su vez son respetuosas con el medio ambiente.

